



TANGIT PE/PP/PB/PVDF ČISTIČ

Speciální čistič na svařované umělohmotné spoje

VLASTNOSTI

- Vynikající čisticí vlastnosti
- Zaschne bez zanechání jakýchkoli zbytků
- Vhodný také na potrubí s vodou nejvyššího stupně čistoty

OBLAST POUŽITÍ

Speciální čisticí prostředek na svařované umělohmotné spoje z polyethylénu, polybutenu, polypropylenu a PVDF.

DRUH MATERIÁLU

Čisticí prostředek na bázi etylalkoholu.

ZPRACOVÁNÍ

Přípravu svařovaných spojů a závazné materiálově a svářečsky specifické podrobnosti týkající se přípravných opatření a požadavků na techniku zpracování najdete v technických informacích výrobců potrubí. Všeobecně platné údaje pro svařované spoje PE obsahuje technický list DVS 2207, část 1. Plochy určené na sváření vyrobené podle technických informací, důkladně očistěte s použitím bílého, nebarvícího savého papíru.

POSTUP ČISTĚNÍ

Odstraňte originální uzávěr. Otevřete láhev stiskem blokovacího zařízení uvnitř lahve a současným otočením uzávěru (viz blokovací zařízení horní strana). Připravené umělohmotné díly ke svařování důkladně očistěte speciálním čističem Tangit PE/PP/PB/PVDF ČISTIČ. Na bílý, nebarvící savý papír aplikujte čistič a důkladně jím očistěte svařované plochy. Bezprostředně před svařováním díly důkladně vytřete dosucha savým papírem. Svářečí zařízení se musí po každém sváření očistit čistým hadrem nebo suchým papírem. Tangit PE/PP/PB/PVDF ČISTIČ použijte na čišťení svářečího zařízení jen v případě, že toto zařízení už vychladlo.

ZATÍŽENÍ V TAHU/TLAKOVÁ ODOLNOST

Prvních deset minut po slepení s potrubím nehybejte. Při teplotách pod +10 °C se tato doba prodlužuje minimálně na 15 minut. Naplnění potrubí a zkoušky těsnosti uskutečňte až po 24 hodinách od posledního lepení. Při provozní teplotě nad +30 °C je třeba přizpůsobit max. přípustné provozní tlaky teplotám. Jsou závislé na toleranci a časech schnutí lepených spojů. Bližší podrobnosti konzultujte s výrobcem trubek a fitinků.

NEPŘEHLÉDNĚTE

Tangit PE/PP/PB/PVDF ČISTIČ je ředitelný vodou.



Tangit PE/PP/PB/PVDF ČISTIČ je hořlavý. Výpary rozpouštědla, které jsou těžší než vzduch, mohou vytvořit výbušné směsi. Při práci větrejte. Nekuřte! Nesvařujte! Nepracujte v prostředí s nekrýtlými světly a otevřeným ohněm. Zabraňte tvorbě jisker. Při práci používejte ochranný oděv a rukavice. Při nehodě nebo nevolnosti vyhledejte okamžitě lékařskou pomoc. Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal. Produkt se nesmí dostat do kanalizace. Čistič rozleptává kabelové izolace, chraňte je před rozlitým čističem. Bližší informace o produktu naleznete v jeho bezpečnostním listu.

SKLADOVÁNÍ

Skladujte na chladném a dobře větraném místě do +20 °C.

MINIMÁLNÍ TRVANLIVOST

36 měsíců od data výroby.

BALENÍ

1l, 8 ks v prodejní jednotce

SPOTŘEBA

Na výrobu 100 lepených spojů je potřebné následující množství čističe:

Rozměr trubky DN	Průměr/mm	Tangit PE/PP/PB/ PVDF čistič/kg
25	32	cca 0,4
32	40	cca 0,6
40	50	cca 0,8
50	63	cca 1,0
65	75	cca 1,2
80	90	cca 1,3
100	110	cca 1,6
125	140	cca 2,0
150	160	cca 2,4
200	225	cca 4,4
250	280	cca 6,4
300	315	cca 10,0

TECHNICKÉ ÚDAJE

Surovinová báze:	etylalkohol
Hustota (specifická hmotnost):	cca 0,79 g/ml

UPOZORNĚNÍ:

Veškeré tyto informace vycházejí z našich dlouhodobých znalostí a zkušeností. Vzhledem k rozdílným podmínkám při realizaci a množství použitých materiálů slouží naše písemné a ústní poradenství pouze jako nezávazné doporučení. V případě pochybností a nepříznivých podmínek doporučujeme udělat vlastní zkoušky, popřípadě si vyžádat odbornou technickou konzultaci. Uveřejněním těchto informací o výrobku ztrácí všechny dříve uveřejněné informace svoji platnost.

DISTRIBUTOR:

HENKEL ČR spol. s r.o.,
Boudníkova 2514/5,
180 00 Praha 8
Tel.: 220 101 101
www.tangit.cz